

EPOKSİ İLE FİLİZ EKME VE GÜÇLENDİRME UYGULAMASI HAKKINDA GENEL NOTLAR

1. BÜTÜN KIRIM İŞLEMLERİ ELEKTRİKLİ KIRICILARLA YAPILARAK MEVCUT YAPININ TAHRİP OLMASI ÖNLENECEKTİR.
2. ÜÇ KOMPONENTLİ DÖKME EPOKSİ KULLANILACAKTIR.
3. YATAYDAKİ DELİKLER 10 DERECE EĞİMLİ AÇILACAKTIR.
4. FİLİZ EKMEK İÇİN HAZIRLANACAK DELİKLER BETONUN PATLAMAMASI İÇİN KENARDAN EN AZ 7 CM UZAKTA OLACAK VE ETRİYENİN İÇİNDE KALMASI SAĞLANACAKTIR.
5. DELİK ÇAPLARI İÇİNE KONULACAK DONATIDAN EN AZ 5 MM DAHA GENİŞ OLACAKTIR.
6. DELİKLER MUHAKKAK KOMPRESÖRLE (BASINÇLI HAVA) TEMİZLENECEKTİR. DELİKLER DELİK ÇAPINDA SERT HARBİ İLE TEMİZLENECEK VE TEKRAR BASINÇLI HAVA TUTULARAK İYİCE TEMİZLENECEK SIVANMIŞ VE TOZ HALİNDE MADDELER KALMAYACAKTIR
7. DELİKLERE EPOKSİ TABANCASI İLE DELİĞİN DİP KISMINDAN BAŞLANARAK DOLDURULACAK DELİĞİN HAVA YAPMASI ENGELLENECEKTİR. BUNU İÇİN TABANCANIN UCUNA EK HORTUM TAKILABİLİR. DONATILARI UÇLARINA KOVADA EPOKSİ BULAYARAK FİLİZ EKİLMESİ YAPILMAYACAKTIR.
8. BETONUN RUTUBETLİ OLDUĞU MATKABIN SIVAMA YAPMASINA DİKKAT EDİLECEK VE RUTUBETLİ BETONDA KULLANIMA UYGUN EPOKSİ KULLANILACAKTIR.
9. DONATILAR DELİĞE YERLEŞTİRİLDİKTEN SONRA EPOKSİ TAM MUKAVEMETİNİ ALINCAYA KADAR KESİNLİKLE KİMİLDATILMAMALIDIR. (BUNUN SÜRE EPOKSİ ÜRETİCİSİNDEN ÖĞRENİLMELİDİR AYNI ZAMANDA BU SÜRE HAVA SICAKLIĞINA BAĞLI OLARAK DEĞİŞİR)
10. BİR SONRAKİ AŞAMAYA GEÇMEDEN ÖNCE SEÇMECE OLARAK HER 10 FİLİZDEN BİRİNDE ÇEKME DENEYİ YAPILARAK EPOKSİ İLE BETON ARASINDAKİ YÜZEYDE HERHANGİ BİR ZAAFIYET OLMADIĞI AKSİNE DONATININ KOPTUGU GÖRÜLMELİDİR
11. MEVCUT BETONUN ÇOK PARLAK / DÜZGÜN OLDUĞI YÜZEYLER HAFİF PÜRÜZLENDİRİLMELİDİR.
12. BETON DÖKÜLEN YERLER KİRİŞ ALTINA GELDİĞİNDE KİRİŞLERİN YANLARINDAN KİRİŞİN ALTININ TAM DOLMASI İÇİN EN AZ 10 CM YÜKSELECEK ŞEKİLDE YANDAN EĞİMLİ KALIP YAPILARAK BETON DÖKÜLECEKTİR
13. BETON DÖKÜLECEK YERİN DÖŞEME ALTINA GELDİĞİ VE YANDAN BETON DÖKÜLMESİ İMKANI OLMAYAN YERLERDE 100 CM DE BİR DÖŞEMEDE 10 CM ÇAPINDA DELİKLER AÇILARAK BETON DÖKÜLEREK PERDE İLE DÖŞEME ARASINDA BOŞLUK KALMAMASI SAĞLANACAKTIR.
14. TAKVİYE İŞLERİNDE KULLANILACAK BETON MAKSİMUM 15 MM ÇAPINDA VE K5 KIVAMINDA OLACAKTIR
15. BETON DÖKÜLÜP KALIP ALINDIKTAN SONRA BETON YÜZEYLER SU İLE KÜRLENMELİDİR.